

Link do produktu: <https://www.tradelectra.pl/farba-wysokotemperaturowa-w-sprayu-antracyt-300-stopni-high-temperature-p-965.html>



Farba wysokotemperaturowa w sprayu antracyt 300 stopni High Temperature

Cena brutto	22,14 zł
Cena netto	18,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	13312
Kod producenta	High Temperature Antracyt
Kod EAN	5906739725335
Producent	DECO COLOR

Opis produktu

Farba wysokotemperaturowa spray antracyt do 300 stopni High Temperature

Farba w sprayu odporna na działanie wysokich temperatur, które zachowują swoją barwę nawet przy 300°C. Na bazie wysokiej jakości żywic silikonowych. Znajduje zastosowanie: w motoryzacji, do malowania tłumików, silników; w przemyśle do malowania: kominów, pieców; w domu do malowania: kominków, pieców, kaloryferów, bojlerów, grilli ogrodowych.

Uwaga. Nie stosuj żadnych podkładów. Nie nakładaj żadnej dodatkowej powłoki! Najlepsze efekty aplikacji przy stosowaniu w temperaturze 15-25°C.

- Wyjątkowa odporność na działanie wysokich temperatur
- Bardzo dobre krycie malowanej powierzchni
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz
- Zastosowano gazy wolne od CFC
- Pojemność 400 ml
- Baza żywica silikonowa modyfikowana
- Kolor **antracyt**
- Półmat
- Temperatura stosowania 15-25st.C
- Czas schnięcia 20-30 min Nieprzylepny 1-2 h Twardy/gotowy do pokrycia aby całkowicie utwardzić lakier po ok. 1-2h należy powoli podgrzać powłokę do 160°C
- Wydajność 1,5-2m2 w zależności od podłoża przy jednokrotnej aplikacji
- Wytrzymałość na wysoką temperaturę do 800st.C (aluminium, czarna),
- Zawartość LZO około 79 % Zawartość substancji trwałych około 21 %
- Odporność na benzynę dobra
- Odporność na alkohol dobra
- Stosowanie podkładów absolutnie nie stosować
- Możliwość nanoszenia innych powłok niezalecana

Przygotowanie podłoża Nie stosuj żadnych podkładów. Nie pokrywaj żadną dodatkową powłoką! Przygotowanie podłoża to

bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować, wysuszyć i odtłuścić.

Najlepiej malować w temperaturze 15-25°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Nie zapominać, że czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy