

Link do produktu: <https://www.tradelectra.pl/cynk-ocynk-w-sprayu-podklad-97-cynku-zinc-primer-p-698.html>



Cynk ocynk w sprayu podkład 97% cynku ZINC PRIMER

Cena brutto	35,50 zł
Cena netto	28,86 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	30690
Kod producenta	ZINC PRIMER
Kod EAN	5906739720699
Producent	DECO COLOR

Opis produktu

Cynk-ocynk w sprayu podkład 97% cynku ZINC PRIMER

Preparat o wysokiej zawartości cynku (97%). Przeznaczony do ochrony powierzchni metalowych i stalowych. Przydatny w drobnych pracach rzemieślniczych, np. blacharskich czy spawalniczych. W przemyśle ochrona wszelkich konstrukcji przed rdzą. Stanowi doskonały podkład do instalacji narażonych na działanie wody i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

- Tworzy twardą powłokę zawierającą 97% czystego cynku
- Kompatybilny ze wszystkimi systemami lakierniczymi (alkidowymi, akrylowymi, nitro-kombinacji) na bazie wodorocieńczonej i rozpuszczalnikowej
- Idealny do zabezpieczania i konserwacji instalacji odgromowych w budynkach
- Wysokie właściwości antykorozyjne
- Odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV
- Odporny na działanie wysokich temperatur do +300°C
- Bardzo dobre właściwości wypełniające
- Możliwość miejscowego spawania
- Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz
- Zastosowano gazy wolne od CFC
- Pojemność 400 ml
- Baza żywica kumaronowa
- Połysk mat
- Temperatura stosowania 15-25st.C
- Czas schnięcia 10-15 min
- Nieprzylepny 30-40 min
- Twardy/gotowy do pokrycia 24 h
- Wydajność 1-1,5m2 a przy jednokrotnej aplikacji
- Wytrzymałość na wysoką temperaturę do 300 st.C
- Zawartość LZO około 67 %
- Zawartość substancji trwałych około 33 %
- Odporność na benzynę niewystarczająca
- Odporność na alkohol dobra
- Stosowanie podkładów -nie dotyczy
- Możliwość nanoszenia innych powłok- możliwe
- Made in UE
- Polska marka DECO COLOR

Sposób stosowania:

Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować,

wysuszyć i odtłuścić.

Najlepiej malować w temperaturze 15-25°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy. W przypadku konieczności pomalowania powierzchni, należy odczekać aż nałożona warstwa cynku wyschnie i w pierwszej kolejności położyć podkład, a następnie lakier