Dane aktualne na dzień: 27-11-2026 03:00

Link do produktu: https://www.tradelectra.pl/cynk-ocynk-w-sprayu-podklad-97-cynku-zinc-primer-p-698.html



Cynk ocynk w sprayu podkład 97% cynku ZINC PRIMER

Cena brutto	**35,50 zł**
Cena netto	**28,86 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**30690**
Kod producenta	**ZINC PRIMER**
Kod EAN	**5906739720699**
Producent	**DECO COLOR**

Opis produktu

Cynk-ocynk w sprayu podkład 97% cynku ZINC PRIMER

Preparat o wysokiej zawartości cynku (97%). Przeznaczony do ochrony powierzchni metalowych i stalowych. Przydatny w drobnych pracach rzemieślniczych, np. blacharskich czy spawalniczych.
W przemyśle ochrona wszelkich konstrukcji przed rdzą. Stanowi doskonały podkład do instalacji narażonych na działanie wody i niekorzystnych warunków atmosferycznych.

- Tworzy twardą powłokę zawierającą 97% czystego cynku
- Kompatybilny ze wszystkimi systemami lakierniczymi (alkidowymi, akrylowymi, nitro-kombinacji) na bazie wodorozcieńczalnej i rozpuszczalnikowej
- Idealny do zabezpieczania i konserwacji instalacji odgromowych w budynkach
- Wysokie właściwości antykorozyjne
- Odporność na czynniki atmosferyczne i promieniowanie UV
- Odporny na działanie wysokich temperatur do +300ºC
- Bardzo dobre właściwości wypełniające
- Możliwość miejscowego spawania
- Do stosowania na zewnątrz i do wewnątrz
- Zastosowano gazy wolne od CFC
- Pojemność 400 ml
- Baza żywica kumaronowa
- Połysk mat
- Temperatura stosowania 15-25st.C
- Czas schnięcia 10-15 min
- Nieprzylepny 30-40 min
- Twardy/gotowy do pokrycia 24 h
- Wydajność 1-1,5m2 a przy jednokrotnej aplikacji
- Wytrzymałość na wysoką temperaturę do 300 st.C
- Zawartość LZO około 67 %
- Zawartość substancji trwałych około 33 %
- Odporność na benzynę niewystarczająca
- Odporność na alkohol dobra
- Stosowanie podkładów -nie dotyczy
- Możliwość nanoszenia innych powłok- możliwe
- Made in UE
- Polska maska DECO COLOR

Sposób stosowania:
Przygotowanie podłoża to bardzo istotna czynność wpływająca, na jakość i trwałość powłoki lakierniczej. Generalna zasada, jaka odnosi się do wszelkiego rodzaju wyrobów przygotowywanych do malowania to przede wszystkim: przeszlifować,

wysuszyć i odtłuścić.

Najlepiej malować w temperaturze 15-25°C [temperatura optymalna dla dobrego schnięcia lakieru]. Czas schnięcia lakieru zależy także od wilgotności powietrza i gęstości samego produktu. Malowanie powinno być wykonywane w pomieszczeniach wentylowanych. Przed dokonaniem pierwszego natrysku, przez minutę wstrząsać pojemnikiem, co spowoduje prawidłowe wymieszanie poprzez znajdującą się wewnątrz kulkę. Następnie dokonać próbnego natrysku. Lakier nanosić kilkoma cienkimi warstwami, a nie jedną grubą, w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni. Po nałożeniu każdej warstwy odczekać kilka minut. Po zakończeniu oczyścić dyszę. Odwrócić pojemnik do góry dnem, naciskając dyszę przez o około 3 sekundy. W przypadku konieczności pomalowania powierzchni, należy odczekać aż nałożona warstwa cynku wyschnie i w pierwszej kolejności położyć podkład, a następnie lakier